

Allegato lettera oo)

**ATTIVITÀ IN DEROGA**

(D. LGS. 3 aprile 2006, n. 152, e ss.mm.ii. p. II dell'all. IV alla parte quinta)

**Lavorazioni meccaniche dei metalli con consumo complessivo di olio (come tale o come frazione oleosa delle emulsioni) uguale o superiore a 500 kg/anno.**

**AMBITO DI APPLICAZIONE**

Lavorazioni meccaniche dei metalli con consumo complessivo di olio (come tale o come frazione oleosa delle emulsioni) uguale o superiore a 500 kg/anno.

**A. FASI PRODUTTIVE.**

**Lavorazioni meccaniche**

- A.1. Tornitura
- A.2. Fresatura
- A.3. Trafilatura
- A.4. Rettifica
- A.5. Bobinatura
- A.6. Incisione
- A.7. Taglio
- A.8. Foratura
- A.9. Alesatura
- A.10. Tranciatura/Cesoiatura
- A.11. Filettatura/ Maschiatura
- A.12. Deformazione plastica a freddo dei metalli
- A.13. Fustellatura
- A.14. Aggraffatura

**Pulizia meccanica/asportazione materiale metallico**

- A.15. Levigatura
- A.16. Molatura
- A.17. Sbavatura
- A.18. Spazzolatura
- A.19. Smerigliatura
- A.20. Affilatura
- A.21. Satinatura
- A.22. Granigliatura
- A.23. Sabbiatura
- A.24. Lappatura/Lucidatura
- A.25. Carteggiatura

- A.26. Burattatura
- A.27. Pallinatura

**B. MATERIE PRIME.**

B.1. Metalli e leghe metalliche.

B.2. Lubrificanti.

- B.2.1 Grafite
- B.2.2 Oli emulsionati.
- B.2.3 Oli lubrificanti
- B.2.4 Oli lubro-refrigeranti
- B.2.5 Stearati ed assimilabili

B.3. Materiale abrasivo:

- B.3.1 Graniglia metallica
- B.3.2 Sabbie, corindone, materiali di origine vegetale.
- B.3.3 Paste pulenti/lucidanti
- B.3.4 Abradenti utilizzati per burattatura
- B.3.5 Abradenti utilizzati per pallinatura

Concorrono al limite delle soglie di consumo:

- di olio, le materie prime di cui ai punti B.2.2, B.2.3, B.2.4;
- di materiale abrasivo, le materie prime di cui al punto B.3.

**C. SOSTANZE INQUINANTI.**

Fasi di provenienza	Tipologia dell'inquinante
A1, A2, A3, A4, A7, A8, A9, A10, A11, A12, A15, A16, A17, A18, A19, A20, A21, A22, A23, A24, A25, A27	Polveri/Nebbie oleose
A23	Silice libera cristallina <sup>1</sup>
A1, A2, A3, A4, A7, A8, A9, A10, A11, A12, A20, A24	I.P.A. <sup>2</sup>

**D. PRESCRIZIONI GENERALI.**

Si veda l'allegato "prescrizioni e considerazioni di carattere generale" che costituisce parte integrante del presente allegato.

**E. PRESCRIZIONI E CONSIDERAZIONI SPECIFICHE**

E.1. Lavorazioni meccaniche dei metalli con consumo complessivo di olio (come tale o come frazione oleosa delle emulsioni) uguale o superiore a 500 kg/anno;

<sup>1</sup> Il limite della Silice libera cristallina è compreso nel limite delle Polveri.

<sup>2</sup> Parametro da considerare esclusivamente se vengono utilizzati oli emulsionati, lubrificanti o lubro-refrigeranti.

## F. IMPIANTI DI ABBATTIMENTO

F.1. Gli effluenti derivanti dalle fasi lavorative che danno luogo ad emissioni in atmosfera (vedi lettera C.), devono essere avviati a sistemi di abbattimento corrispondenti alle migliori tecniche disponibili e/o tra quelli indicati nella D.G.R.C. 4102/92;

F.2. A titolo esemplificativo di seguito si elencano possibili sistemi di abbattimento:

<b>Sostanze inquinanti</b>	<b>Tipologia impianto di abbattimento</b>
Polveri/Nebbie oleose	depolveratore a secco (ciclone e multiciclone) depolveratore a secco a mezzo filtrante (filtro a tessuto)
Silice libera cristallina	precipitatore elettrostatico a secco (nebbie oleose e cov altobollenti) depolveratore a secco (camera di calma) depolveratore a secco a mezzo filtrante (filtro a cartucce)
I.P.A.	depolveratore a secco (ciclone e multiciclone) depolveratore a secco a mezzo filtrante (filtro a tessuto) impianto a coalescenza depolveratore a secco a mezzo filtrante (filtro a cartucce) precipitatore elettrostatico a secco (nebbie oleose e cov altobollenti)